PFISTERER

Instrucciones de montaje
Conectador de rosca para cable de energía eléctrica

Descripción del producto

El presente conectador de rosca va equipado con unos tornillos, que, al aplicarles una fuerza de contacto óptima, se rompen de una sola vez al apretarlos. Sirven para contactar los extremos de cables de idéntica o diferente sección (véase tabla de asignación).

El suministro incluye:
1 conectador de rosca con tornillos de cabeza cizallable,
casquillos centradores de color (véase tabla),
instrucciones de montaje.

⚠ **El montaje de conectadores de rosca sólo puede ser realizado por personal cualificado y debidamente formado. Realice el montaje en entorno limpio y seco.**
Antes de proceder al montaje, lea atentamente las instrucciones de montaje.

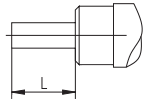
PFISTERER Kontaktsysteme
GmbH & Co. KG
Rosenstraße 44
73650 Winterbach
Germany
Telefon +49(0)71 81-70 05-0
www.pfisterer.de

Montaje

Preparación de los extremos de los cables

- Sierre el cable en línea recta, no lo corte.
- Quite la cubierta exterior. La longitud del segmento de cable a introducir deberá elegirse en función de los datos proporcionados por el fabricante del manguito.
- El resto de capas, pantallas y aislamientos hasta llegar al aislamiento primario deberán cortarse según los datos proporcionados por el fabricante del manguito.
- Para desaislar el aislamiento primario y la capa semi-conductora interna del cable, son aplicables las dimensiones siguientes:

	Longitud de desaislamiento L mm	
Conectador mm²	Con casquillo centrador	Sin casquillo centrador
10 – 95	39	34
25 – 150	60	55
50 – 240	69	67



- Recomendamos cepillar los extremos de aluminio de los cables justo antes de insertarlos en el conectador. Al realizar el montaje el conductor desnudo debe estar limpio y exento de grasa.

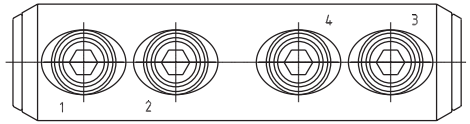
Preparación del conectador de rosca

- Para garantizar un paso centrado del conductor, en caso de secciones pequeñas deberán utilizarse casquillos centradores (véase tabla de asignación). Installar los casquillos de centrado.

⚠ **El conectador viene engrasado. ¡No elimine la grasa!**

- Introduzca los extremos de los cables desaislados en el conectador.
- Atornille homogéneamente los tornillos, empezando por el n.º 1, utilizando para ello un hexágono interior (SW, véase tabla de asignación) hasta cizallarlo. Prosiga con el tornillo 2 y continúe con los tornillos correspondientes al otro lado del conectador. (Véase el croquis de secuencia de apretado).

Secuencia de apretado



⚠ **Después de cizallarlo, el tornillo no puede sobresalir de la carcasa del conectador (en caso necesario, proceda a recortar la parte saliente del tornillo).**

Pfisterer Kontaktsysteme GmbH & Co.KG es una empresa de renombre y, garantía de elevada calidad de producto. Para poder continuar ofreciendo esta garantía en el futuro, necesitamos que nos informe en caso de encontrarse con problemas de calidad o dificultades de montaje. Por tanto, en tal eventualidad, rogamos tenga la amabilidad de informarnos.

En caso de uso incorrecto del producto o de incumplimiento de las normas de seguridad aplicables, Pfisterer Kontaktsysteme GmbH & Co. KG no asume ninguna responsabilidad sobre el producto ni los daños resultantes.

Tabla de asignación de casquillos centradores

Denominación / Sección			332 594 001 10–95 mm²		332 593 001 25–150 mm²			332 592 001 50–240 mm²			
Hexágono interior Ø ext / Longitud			SW 4 24 mm / 75 mm		SW 5 28 mm / 112 mm			SW 6 33 mm / 130 mm			
Casquillo centrador			negro	sin	gris	negro	sin	azul	negro	blanco	sin
Redondo monofilar	Al Cu		10–50	70–95	25–70	95–120	150	50–70	95–150	185	240
Sector monofilar	Al Cu	90°		50–70	25–70	95	120	50–70	95	120–150	185
		120°		50–70	25–50	70–95	120	50–70	95	120	150
Redondo multifilar	Al Cu		10–35	50–70	25–50	70–95	120	50–70	95	120–150	185
Redondo multifilar comprimido	Al Cu		10–35	50–95	25–70	95	120–150	50–70	95–120	150–185	240
Sector multifilar	Al	90°		35–70	25–50	70	95	50	70	95–120	150
	Cu	120°		35–50	25–35	50	70–95	50	70	95	120–150