

Instrucciones de montaje

Racor bifurcado para cables de energía eléctrica

Descripción del producto

El presente racor bifurcado está equipado con tornillos de desgarre cuando alcanzan la fuerza de contacto óptima al apretarlos, sin tener puntos de rotura controlada fijos. Sirven para poner en contacto extremos de cables de diámetro idéntico o diferente (véase tabla de asignación).

El suministro incluye:

1 racor bifurcado con tornillos de desgarre; casquillos de centraje de color (véase tabla); instrucciones de montaje; tapas de plástico para los tornillos de desgarre (no incluidas en el suministro en todas las variantes).

⚠ El montaje de racores bifurcados sólo debe ser realizado por personal técnico debidamente formado y cualificado. El montaje deberá realizarse en condiciones limpias y secas. Antes del montaje deberá leer con detención las instrucciones de montaje.

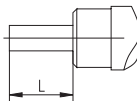
PFISTERER Kontaktsysteme GmbH & Co. KG
Rosenstraße 44
73650 Winterbach
Germany
Telefon +49(0)71 81-70 05-0
www.pfisterer.de

Montaje

Preparación de los extremos de los cables

- Sierra recto el cable; nunca debe cortarlo.
- Elimine la cubierta externa. La longitud de desguarnecimiento deberá escogerla según las indicaciones del fabricante de los manguitos de acoplamiento.
- Las demás capas, pantallas y aislamientos deberá desu darlas hasta el aislamiento primario según las instrucciones del fabricante de manguitos de acoplamiento.
- Al eliminar el aislamiento primario y la capa de alisado del conductor rigen las siguientes dimensiones:

Racor mm ²	Longitud de desguarnecimiento L mm	
	con casquillo de centraje	sin casquillo de centraje
25 - 150	60	55
50 - 240	76	74



- Recomendamos que cepille el extremo de cable de aluminio poco antes de introducirlo en el canal del conductor. El conductor desnudo debe estar limpio y exento de grasa cuando realice el montaje.

Preparación del racor bifurcado

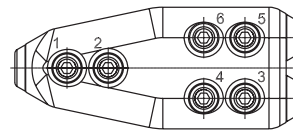
- Para garantizar un paso centrado del conductor deberá utilizar casquillos de centraje en el caso de diámetros de conductor reducidos (véase tabla de asignación). Monte los casquillos de centraje hasta el tope.

⚠ El racor bifurcado ya está engrasado. ¡No elimine bajo ningún concepto esta grasa!

- Introduzca los extremos de los cables sin aislamiento en el racor bifurcado.

- Apriete uniformemente los tornillos de desgarre con una llave Allen (ancho de llave, véase la tabla de asignación) empezando por el número 1 hasta que se corten suavemente por cizallamiento. Continúe con el tornillo 2 y proceda de forma análoga en el lado opuesto del racor. (secuencia de apriete, véase diagrama).

Secuencia de apriete



⚠ El tornillo no debe sobresalir del cuerpo del racor bifurcado una vez desgarrado (dado el caso, rectifique el saliente del tornillo).

- En el caso de que el suministro las incluya, deberá centrar las tapas de plástico en los tornillos de desgarre cizallados, introduciéndolos a presión.

Pfisterer Kontaktsysteme GmbH & Co.KG es una empresa de renombre, garantía de elevada calidad de producto. Para poder continuar ofreciendo esta garantía en el futuro, necesitamos que nos informe en caso de encontrarse con problemas de calidad o dificultades de montaje. Por tanto, en tal eventualidad, rogamos tenga la amabilidad de informarnos.

En caso de uso incorrecto del producto o de incumplimiento de las normas de seguridad aplicables, Pfisterer Kontaktsysteme GmbH & Co.KG no asume ninguna responsabilidad sobre el producto ni los daños resultantes. Por posibles errores de impresión no asumimos ningún tipo de responsabilidad.

Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Tabla de asignación de casquillos centradores

Denominación Diámetro	Paso de llave Allen Ancho/Largo/Alto	Casquillo de centraje	332 447 005 25-150 mm ²		332 447 001 50-240 mm ²								
			Tamaño 5 56 mm / 130 mm / 28 mm	Tamaño 6 68 mm / 166 mm / 33 mm	gris	sin	azul	negro	blanco	sin			
Redondo, mono-filar	Al Cu	○	25-70	95-120	150	185	240	50-95	95-150	185	240	95-120	150
Sectorial, mono-filar	Al Cu	◊	25-70	70-95	120	120	150	50-70	95	120-150	185	95-120	150
Redondo, multi-filar	Al Cu	●	25-50	70-95	120	120	185	50-70	95	120-150	185	95-120	150
Redondo, multi-filar comprimido	Al Cu	●	25-70	95	120-150	120	240	50-70	95-120	150-185	185	95-120	150
Sectorial, multi-filar	Al Cu	◊	25-50	70-95	120-150	120	150	50-70	95-120	150-185	185	95-120	150