

Herstellbarkeitsanalyse Feasibility Analysis

PFISTERER

Group	Holding	Altdorf	Barcelona	Beijing 北京	Buenos Aires	Gussen- stadt	Illzach	Kadaň	Küs- snacht	Milano	PNA	Sheffield	Winter- bach	Wunsie- del
X														

Material Nr. / Material no.		Änderungsindex / Modification index	
Bezeichnung / Description		Datum / Date	
Lieferant / Supplier		Lieferanten Nr. / Supplier no.	

Falls beim derzeitigen Planungsstand keine Daten vorliegen, bitte auf Erfahrungswerte von ähnlichen Prozessen/Bauteilen zurückgreifen.

If no data is available at the current stage of planning, please refer to experiences and existing data from similar processes/parts.

- | | n/a ¹ | Ja
yes | Nein
no |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1. Ist das Produkt ausreichend definiert um eine Herstellbarkeitsanalyse zu ermöglichen?
<i>Is the product sufficiently defined to enable a feasibility study?</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. Können alle Anforderungen erfüllt werden (z.B. Zeichnungsmerkmale, Lastenheft, Normen, Spezifikationen)?
<i>Can all requirements be met (e.g. drawing, technical specification, standards, specifications, test)?</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. Sind die kritischen Merkmale gemäß den Kundendokumenten für oben genanntes Bauteil identifiziert?
<i>Are the critical characteristics according to the customer's documents of the above mentioned part identified</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere kritische Merkmale (Prozess) ?
<i>Are there additional critical characteristics to be considered from supplier's point of view (process)?</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. Ist für jedes kritische Merkmal eine Prozessfähigkeit absehbar?
<i>Can process capability be expected for every critical characteristics?</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6. Sind 100%-Prüfungen für kritische Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn „Ja“, welche? (Angaben bitte im Abschnitt „Bemerkungen“)
<i>Are 100%-tests for critical characteristics foreseeable during serial production? If “Yes”, which? (please describe in section “Remarks”)</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7. Sind 100%-Prüfungen für weitere Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn „Ja“, welche? (Angaben bitte im Abschnitt „Bemerkungen“)
<i>Are 100%-tests for further characteristics foreseeable during serial production? If “Yes”, which? (please describe in section “Remarks”)</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8. Wird statistische Prozessregelung für ähnliche Produkte eingesetzt? Sind die Prozesse beherrscht und fähig?
<i>Is statistical process control applied for similar products? Are the processes under control and capable?</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9. Sind fremdvergebene Prozesse geplant? Wenn “Ja”, welche? (Angaben bitte im Abschnitt „Bemerkungen“)
<i>Are the outsourcing of processes planned? If “Yes”, which?(please describe in section “Remarks”)</i> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

10. Ist das geplante Auftragsvolumen mit den derzeit vorhandenen Produktionsressourcen erfüllbar?

Wenn „nein“, ausführliche Erläuterung (Angaben bitte im Abschnitt „Bemerkungen“)

Can the planned order volume be realized using the production resources that are currently available?

If not, please attach detailed explanations (please describe in section “Remarks”)

11. Sehen Sie, z.B. bei Merkmalen, Werkstoffen, Prozessen, Materialhandling, Möglichkeiten zur Kostenreduzierung und/oder Qualitätsverbesserung? Wenn “Ja”, welche? (Angaben bitte im Abschnitt „Bemerkungen“)

Do you see possibilities of cost reduction and/or quality improvement concerning features, material, processes, material handling? “Yes”, which? (please describe in section “Remarks”)

12. Geben Sie aus Ihrer Sicht die max. Fehlerquote im Anlaufjahr an

Please indicate from your point of view the max. failure rate during the 1st year of launch

a) Intern/internal _____ %

b) Extern/external _____ %

¹ nicht anwendbar / not applicable

**Die Herstellbarkeit des benannten Bauteils wird bestätigt /
Feasibility is confirmed for the above mentioned parts:**

Datum /
Date

Verantwortliche(r)
Person in charge

Abteilung /
Department

E-Mail /
Mail

Durchwahl /
Extension

Unterschrift /
Signature

